

BOUTON

Aluminium moleté, anodisé, couleur noire.

BASE

Acier bruni. Fixation au moyen de trois trous pour vis M5 à tête cylindrique à six pans creux.

CONTRE-ÉCROU D'INDICATION

Aluminium anodisé, couleur noire, finition opaque.

Fixation à la douille au moyen de deux vis à tête évasée.

MÉCANISME DE BLOCAGE INTERNE

Acier trempé rectifié.

EXÉCUTIONS STANDARD

Douille en acier. Trou alésé H7 et rainure pour clavette selon DIN 6885/2 tolérance P9 (voir page A-15). Ancrage au petit arbre au moyen d'une clavette ou d'une goupille transversale.

- **GN 700-A:** base avec index en forme triangulaire et contre-écrou avec ligne d'indication.
- **GN 700-B:** base et contre-écrou avec surface neutre.
- **GN 700-S:** base avec index en forme triangulaire et contre-écrou avec numérotage standard de 0 à 9, 100 traits de division. Le numérotage augmente en tournant la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre.

GN 700-A et GN 700-S, l'index triangulaire est placé en position centrale, équidistante par rapport aux trous de fixation de la base (60°).

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Les éléments de régulation continue et de blocage GN 700 sont employés pour effectuer des régulations des arbres de machines dans les deux sens de rotation, dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse, et pour maintenir l'arbre dans une position donnée, même s'il est soumis à des vibrations ou à des couples qui tendent à le faire tourner. Le système de blocage prévient les mouvements incontrôlés de l'arbre et constitue un élément de sécurité, car il empêche la rotation. Le système de blocage, qui opère sur le principe de la roue libre dans deux directions avec blocage, permet la transmission du mouvement sans jeu dans les deux sens.

Cet élément de régulation continue et le blocage ne peut pas être employé dans les cas où l'arbre tourne avant d'effectuer la régulation, en tant que roulement de l'arbre commandé et sur les machines et les équipements soumis à de fortes vibrations.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

Graduations différentes (voir page 611).

INSTRUCTIONS

En faisant tourner le bouton, un des deux tourillons de déblocage (selon le sens de rotation) pousse le cylindre d'arrêt contre le ressort central dans une position d'inaction qui permet à la douille et par la suite à l'arbre de tourner librement.

Le second goujon de déblocage limite le mouvement de l'autre cylindre d'arrêt et il assure en même temps l'entraînement précis et la rotation de la douille alors que le premier goujon reste en position d'inaction jusqu'à la fin de la rotation quand l'intervention du ressort rétablit le blocage.

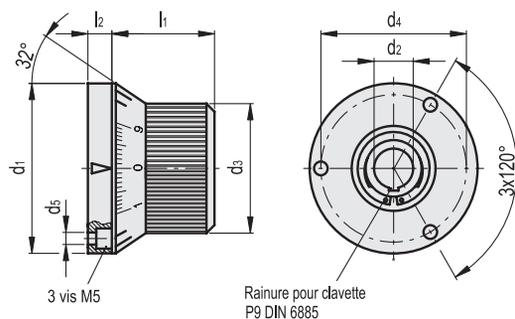
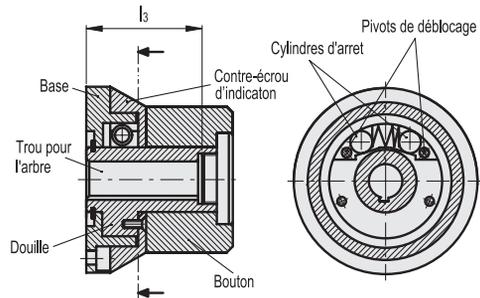
Le contre-écrou de rotation, raccordé au trou d'assemblage, permet de positionner avec précision l'arbre de la machine. On peut ainsi effectuer d'infinies régulations.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Pour le parfait fonctionnement de l'élément GN 700 on recommande de monter la base exactement perpendiculaire à l'axe de l'arbre.



design94
stuttgart
if
Hannover 92



Code	Description	d1	d2 H7	d5	d3	d4-0.2	l1	l2	l3	⚖
GN.25001	GN 700-66-K12-A	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572
GN.25011	GN 700-66-K12-B	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572
GN.25021	GN 700-66-K12-S	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572